



BT tyro

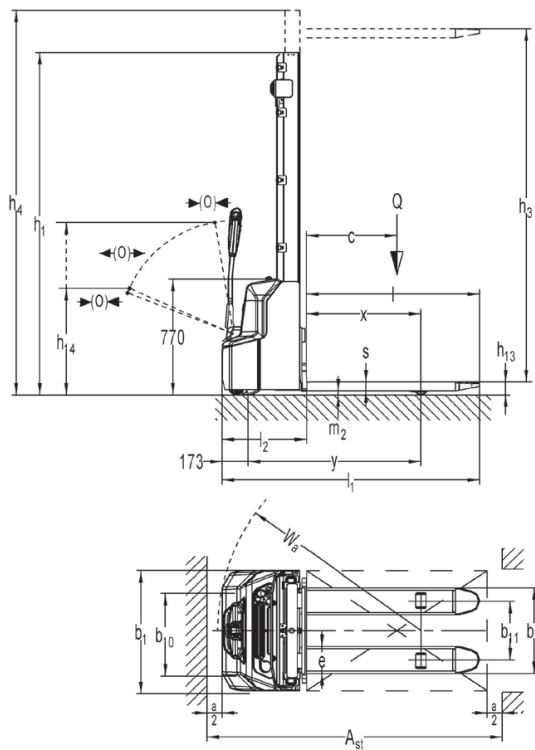
Apilador con Batería de Litio

BT Tyro SHE100 es el nuevo apilador de entrada de gama, perfecto para aplicaciones de almacenamiento ligero.

Puede transportar y elevar cargas de hasta 1000 kg. El modelo SHE100 está disponible con batería de litio, de fácil utilización y con gran eficiencia energética. Combina las características de un apilador eléctrico con el tamaño reducido de un apilador manual.

El apilador BT Tyro es la solución perfecta para usuarios de apiladores manuales y semieléctricos que deseen dar el salto a un apilador totalmente eléctrico.

Plano de dimensiones



Características



Ficha técnica

El rendimiento y las dimensiones del equipo son nominales y están sujetos a tolerancias.
Los productos y especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Especificaciones de las carretillas SHE100					
Identificación	1.2	Modelo		SHE100	
				$h_{23} = 2900$	$h_{23} = 3600$
	1.3	Desplazamiento		Batería	
	1.4	Tipo de operador		Conductor acompañante	
	1.5	Capacidad de carga / carga nominal	Q (kg)	1.000	
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600	
	1.8	Distancia de carga, centro de eje de impulsión hasta la horquilla	x(mm)	760	
Peso	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1147	
	2.1	Peso de trabajo	kg	565	594
	2.2	Carga de eje, con carga delantera/trasera	kg	565 / 1000	575 / 1019
Ruedas	2.3	Carga de eje, sin carga delantera/trasera	kg	435 / 130	455 / 139
	3.1	Rueda		Poliuretano	
	3.2	Tamaño de rueda delantera	Ø x anchura	210x70	
	3.3	Tamaño de rueda trasera	Ø x anchura	84x93	
	3.4	Ruedas adicionales, medidas	Ø x anchura	100x50	
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)		1x + 1 / 2	
	3.6	Ancho de vía delantera	b_{10} (mm)	550	
Dimensiones	3.7	Ancho de vía trasera	b_{11} (mm)	400	515
	4.3	Altura de elevación libre	h_2 (mm)	-	-
	4.4	Altura de elevación	h_3 (mm)	2814	3514
	4.5	Altura de mástil extendido	h_4 (mm)	3337	4037
	4.9	Altura del timón en posición de desplazamiento, mín./máx.	h_{14} (mm)	710 / 1150	
	4.15	Altura, horquilla bajada	h_{13} (mm)	86	
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	1710	
	4.20	Longitud total al frente de las horquillas	l_2 (mm)	560	
	4.21	Anchura total	b_1 (mm)	800	
	4.22	Medidas de horquilla	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150	
	4.25	Anchura total de las horquillas	b_5 (mm)	570 / 685	
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	30	
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversal	A_{st} (mm)	2197	
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st} (mm)	2145	
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1350	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4.2 / 4.5	
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.11 / 0.16	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.13 / 0.11	
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga	%	5 / 10	
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de tracción S2 60 min	kW	0.65	
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 7,5%	kW	2.2	
	6.4	Tensión de batería / capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 60	
	6.5	Peso de la batería +/- 5%	kg	19	
	6.6	Consumo de energía según al ciclo EN16796	KWh/h	0.47	
Otros	8.1	Tipo de control de conducción		Control de velocidad DC	
	8.4	Nivel de sonido p/oído del conductor (norma EN 12 053)	dB (A)	<70	

Dimensiones del mástil

SHE100			Dúplex Tele	
h ₂₃	Altura de elevación libre	(mm)	2900	3600
h ₃	Altura de elevación	(mm)	2814	3514
h ₁	Altura de mástil extendido	(mm)	1930	2280
h ₂	Altura del timón en posición de desplazamiento, mín./máx.	(mm)	-	-
h ₄	Altura, horquilla bajada	(mm)	3337	4037

Especificaciones del producto



Especificaciones	BT Tyro SHE100
Peso de trabajo	565 / 594 kg
Capacidad de carga	1000 kg
Altura, horquilla bajada	86 mm
Largo	1710 mm
Ancho	800 mm
Radio de giro	1350 mm
Velocidad, con/sin carga	4.2 / 4.5 km/h
Motor de tracción S2 60 min	0.65 kW
Peso de la batería	19 kg
Nivel de sonido para el oído del conductor según norma EN 12 053	<70 dB(A)



Batería de Litio para mayor productividad.



Acceso con código PIN.



Excelente maniobrabilidad, compacta y liviana.



Diseño ergonómico, perfecto para espacios reducidos.

OFICINA CENTRAL

París 165 (CP 1611)
Don Torcuato, Buenos Aires, Argentina
Tel.: (+54 11) 2152-5500
e-mail: info@trnhm.com.ar
Web: toyota-industries.com.ar

RED COMERCIAL

Contamos con la más amplia red de Concesionarios Oficiales Toyota en todo el país.
Encontrá el más cercano >



Buscanos en las redes sociales como: **Toyota Material Handling Argentina**

 /toyotamaterialhandling

 /company/toyota-material-handling-argentina

 @toyota_materialhandling_ar

 Toyota Material Handling Argentina

TOYOTA

TOYOTA MATERIAL HANDLING MERCOSUR