

# Transpaleta Eléctrica 1.3 t

**BT levio**

*W-series*

LWE130



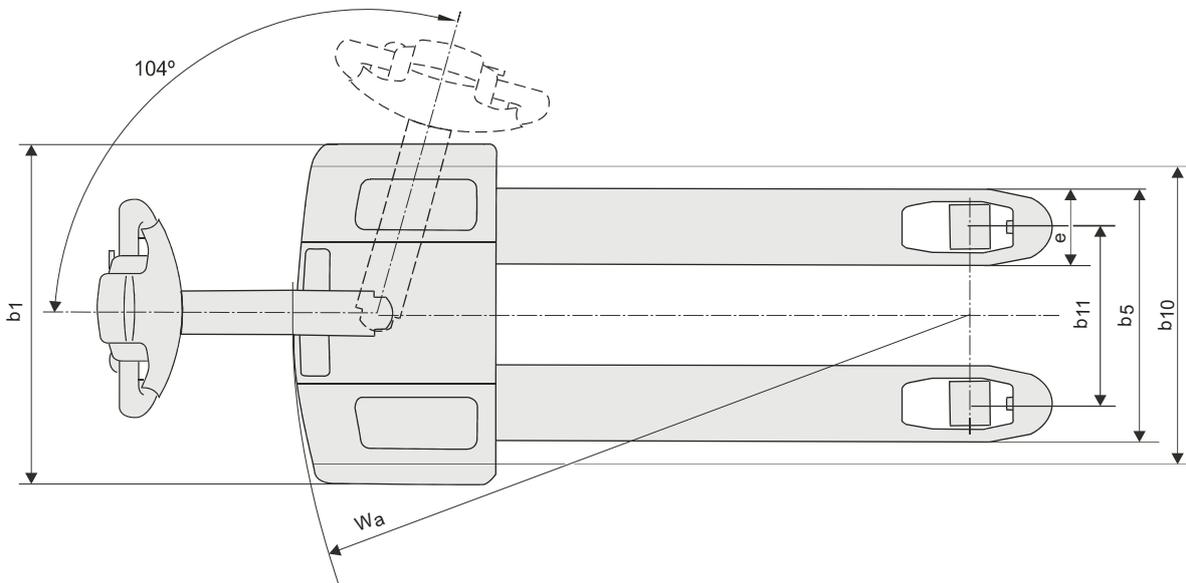
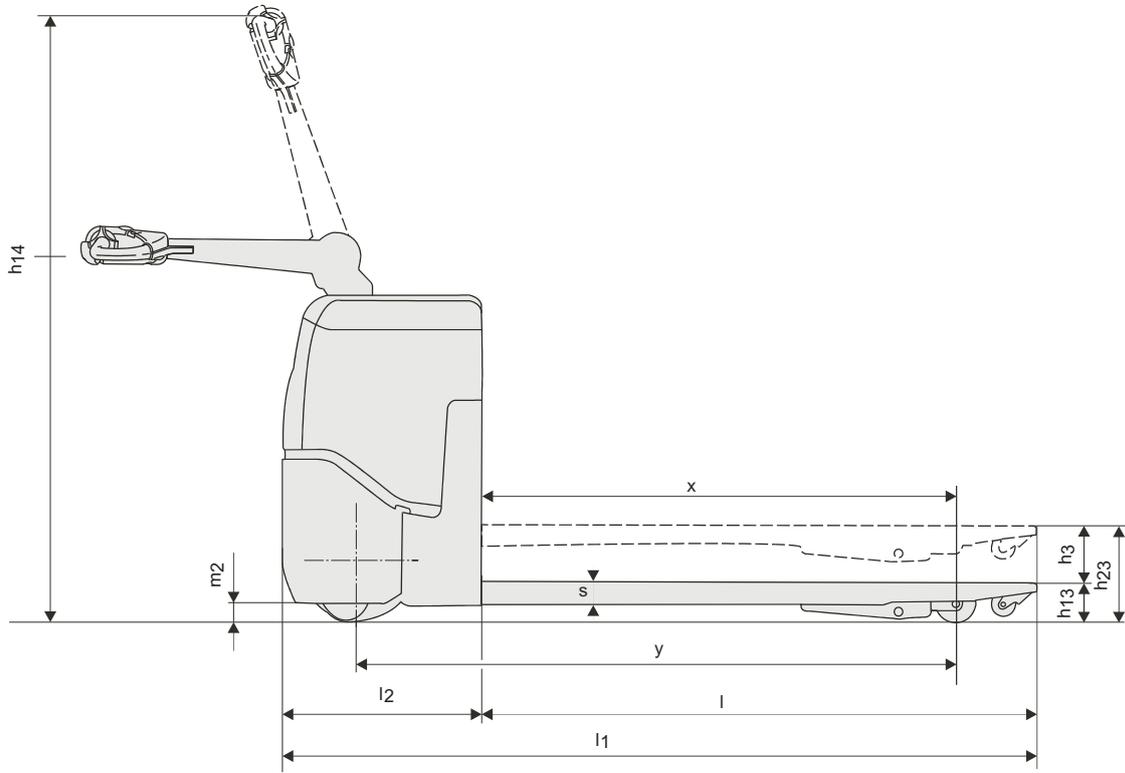
# Transpaleta con conductor acompañante

Especificaciones para transpaletas						LWE 130
Identificación	1.1	Fabricante				BT
	1.2	Modelo				LWE 130
	1.3	Impulsor				Eléctrico
	1.4	Tipo de operador				Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg		1300
	1.6	Centro de carga	c	mm		600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm		937
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm		1199
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		570/60/992
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		175/48/36
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla				Tractothan/PUPU
	3.2	Ruedas de horquillas		mm		Ø250x60
	3.3	Rueda motriz		mm		Ø85
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm		Ø100x40
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)				2-/x/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b <sub>10</sub>	mm		480
	3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm		364
Dimensiones	4.4	Elevación		h <sub>3</sub>	mm	120
		Altura de elevación		h <sub>23</sub>	mm	205
	4.9	Altura del timón en posición min./máx.		h <sub>14</sub>	mm	788/1270
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada		h <sub>13</sub>	mm	85
	4.19	Longitud total		l <sub>1</sub>	mm	1570
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas		l <sub>2</sub>	mm	420
	4.21	Ancho de chasis		b <sub>1</sub>	mm	700
	4.22	Espesor/Ancho/longitud de horquilla		s/e/l	mm	76/156/1150
	4.25	Ancho exterior horquillas		b <sub>5</sub>	mm	520
	4.32	Altura libre inferior		m <sub>2</sub>	mm	34
	4.33	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados		A <sub>st</sub>	mm	1673
4.34	Ancho pasilla de trabajo para palets 800x1200 longitudinal		A <sub>st</sub>	mm	1873	
4.35	Radio de giro		W <sub>a</sub>	mm	1410	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		4,0/5,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0,04/0,07
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0,04/0,04
	5.8	Capacidad máx. de ascenso, con/sin carga		%		5/10 <sup>1)</sup>
	5.10	Freno de parking				Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW		0,5
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW		1,2 <sup>2)</sup>
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>		V/Ah		2x12/63
	6.5	Peso de la batería		kg		2x23
Otros	8.1	Tipo control de tracción				Transistores, continuo
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB(A)		66

1) Medidas según el estándar

2) S3 4.5%

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.



---

## Características:

- Compacta y fácil maniobrabilidad
- Sistema Castor link
- Baterías libres de mantenimiento
- Cargador incorporado

